

HIP-MITSU

FASS-SCHMELZER TYP DM 200

Die von **HIP-MITSU** hergestellten **DM 200** Fass-Schmelzanlagen ermöglichen die Verarbeitung von Hotmelt und reaktiven Hotmelt Schmelzklebern, Butylen und Dichtstoffen aus 200-Liter-Fässern (55 Gallonen).

Außerdem ermöglichen die Fass-Schmelzanlagen **DM 200** die Verwendung einer breiten Palette von Polymeren, die eine Arbeitstemperatur bis 240 °C haben.

Die Maschinen sind standardmäßig mit By-pass ausgerüstet und ermöglichen sowohl kontinuierliche als auch intermittierende Applikationen.

Die **DM 200** Fass-Schmelzanlagen schmelzen den Klebstoff nur an der Oberfläche: der restliche Klebstoff im Fass wird nämlich nicht erhitzt und bleibt perfekt und zwar ohne thermische Belastung.

Falls man reaktive Klebstoffe (PUR) verwendet, bewahrt die Maschine den Klebstoff lange in optimalem Zustand auf.

In einen **DM 200** kann eine Zahnradpumpe auch mit In-line-Filtern eingebaut werden. Außerdem ermöglichen zwei verschiedene Arten von Schmelzplatten, die Schmelzleistung aufgrund des verwendeten Klebstoffes zu maximieren.

Für kontinuierliche Applikationen steht das "Non-stop **HIP-MITSU** System" zur Verfügung, das ohne Produktionsunterbrechungen, die sonst bei einem Fasswechsel unvermeidbar sind, arbeitet.



Alle Oberflächen, die in Berührung mit dem Klebstoff stehen, werden mit einer spezifischen Antihafbeschichtung behandelt.

Die ausgezeichneten Sicherheitssysteme schützen die Arbeiter vor Verbrennungen durch Kontakt mit heißen Teilen und Oberflächen.

Das auf der Maschine installierte voll automatische Kontrollsystem, macht die Ladung und Einladung besonders einfach.

Jede Zahnradpumpe kann einen oder zwei automatische Schläuche tragen.

Die standardmäßige Konfiguration erlaubt nicht, dass die Maschine bestimmten Temperaturen unter- oder überschreitet.

Die digitale Anzeige ermöglicht eine einfache Programmierung von allen Arbeitsbedingungen und eine automatische On-Line-Diagnose.

Das passende Design und die Verwendung von den fortschrittlichsten Materialien verhindern das Verderben des Klebstoffs, das bei Benutzung von reaktiven Schmelzklebern (PUR) auftreten könnte.

Dank der einfach zu bedienenden Steuerung, die nach Wunsch des Kunden personalisiert werden kann, sind alle Anzeigen fernbedienbar.

On-Line-Kontrolle und Visualisierung aller temperaturgeregelten Bestandteile mit unabhängiger Regulierung der Temperatur während des Arbeitsgangs und der Stand-by-Phase.

Die Anzeige sorgt für:

- Temperatureinsetzung von jedem temperaturgeregelten Bestandteil (in Celsius oder Fahrenheit);
- Schnittstelle mit der Produktionslinie und den entsprechenden Noteinrichtungen;
- Schutzvorrichtung für Über- und Unterschreitung der Temperatur.

Der Mikroprozessor ist mit einem PID-System für die Temperatursteuerung ausgerüstet, welches eine Genauigkeit zwischen +/- 0,5 °C (+/- 1 °F) gewährleistet. Den verschiedenen Applikationen gemäß, können die PID Arbeitsparameter einfach programmiert werden.

Dank einer vierfarbigen Signallampe oder einem viertönigen Warnsummer kann der Status der Anlage jederzeit vom Bediener überwacht werden. Das Steuergerät ist mit einer Wochen- und Tagschaltuhr ausgerüstet für eine voll automatische Systemführung, sowohl bei den Betriebsbedingungen als auch während der Wartezeiten.

In-Line-Filter mit Schnellwechsel schützen das System und die verbundenen Geräte vor irgendwelchen Fremdkörpern und garantieren einen perfekten Klebstoffauftrag.

Durch die automatische Regulierung des Umdrehungsmessers des Motors (RPM), der die Zahnradpumpe antreibt, kann man das Klebstoffgewicht, den Geschwindigkeiten entsprechend, erhöhen oder verringern.

OPTIONEN

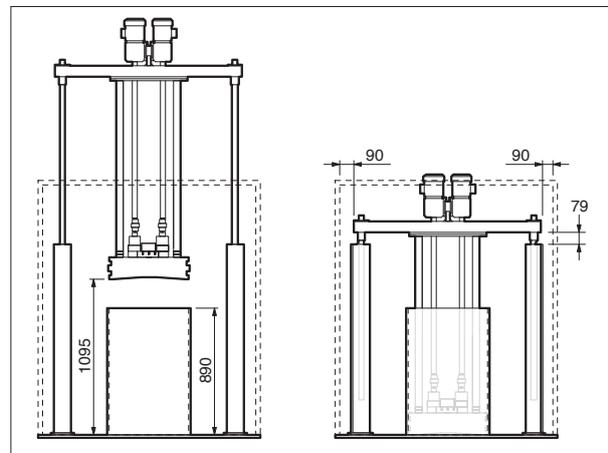
- Die Profibus-Schnittstelle zur einfachen Integrierung des Produktionslinekontrollsystems (PLC); alle Daten des Verfahrens stehen für die Datenaufzeichnung und für statistische Auswertungen zur Verfügung; data logging; Fernbedienung aller Funktionen oder Visualisierung der Verfahrensdaten.
- Zusätzliche Modulartemperaturkanäle für automatische Sprühanwendungen, Lufterhitzer, Manifold oder andere zusätzliche Geräte



Integrierte Schutzvorrichtung



Schmelzhochleistungsgitter



Abmessungen

TECHNISCHE ANGABEN

MODELL	MAßE L x T x H (mm)	GEWICHT (kg)	BETRIEBSSPANNUNG	LEISTUNGS-AUFNAHME (Watt) (1)	FASSDURCHMESSER (mm)	TEMPERATURSENSOR	SCHUTZART
DM 200	1.200 x 1.540 x 1.840/2.940 H	680 Kg	380V 50Hz 3 ph + N	26.000	571	PT100	IP55 ISO EN 294

(1) Dieser Wert hängt von der benützten Konfiguration ab.



add value to your production

HEAD OFFICE

I - 31027 SPRESIANO (TV) Italy - Via A. Volta, 1

Tel. + 39 0422 887.566 r.a. - Fax + 39 0422 887.337 - <http://www.hip-mitsu.com> e-mail: info@hip-mitsu.com